MAXBlue

PTAC SERIES

- Menor consumo de energía
- Un ambiente silencioso
- Mayor rapidez de enfriamiento
- Uso eficiente de la potencia

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

www.mirage.mx

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

MAXBlue

PTAC SERIES

Modo Ahorro

Función para el ahorro energético manteniendo por más tiempo la temperatura confortable haciendo uso de menos energía.

Rápido Intercambio de Frío/Calor

Diseño de Serpentín de alta eficiencia, que le permite incrementar considerablemente el intercambio de temperaturas.

Smart Timer

Temporizador que permite programar el encendido o apagado automático de su equipo las **24 hrs.**

Ajuste Automático de Velocidad

La función AUTO FAN ajusta la velocidad del abanico acorde con la temperatura de la habitación.

Modo SLEEP

Ajuste automático de temperatura, se adecua mientras duermes, evitando el enfriamiento o calentamiento excesivo.

Función de Deshumidificación

Este modo de operación permite extraer el mayor índice de humedad del ambiente.

ESPECIFICACIONES

MARCA		mirage®
MODELO		**MTAC1521H**
VOLTAJE DE OPERACIÓN	V-Ph-Hz	230 - 1,220 - 60
CAPACIDAD	Btu/h	15,000
CONSUMO PROMEDIO	W	1,426
AMPERAJE PROMEDIO	A	7
VOLUMEN DE FLUJO DE AIRE	m3/h	490
VOLUMEN DE DESHUMIDIFICACION	l/h	1.5
NIVEL SONORO LADO INTERNO	dB	51
DIMENSIONES DEL EQUIPO (WXHXD)		1069 x 406 x 546
DIMENSIONES DEL EMPAQUE (WXHXD)	pulgadas	1144 x 469 x 642
PESO NETO	Kg	54 / 65
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a
CARGA	gr	1080

Wall Thermostat

Diseñado para operar con termostato de pared

Low Noise

Sistema de ventilacion tipo turbina, reduce nivel de sonoro a una scala 50% menor que el sistema tradicional.

AHORRO ABSOLUTO