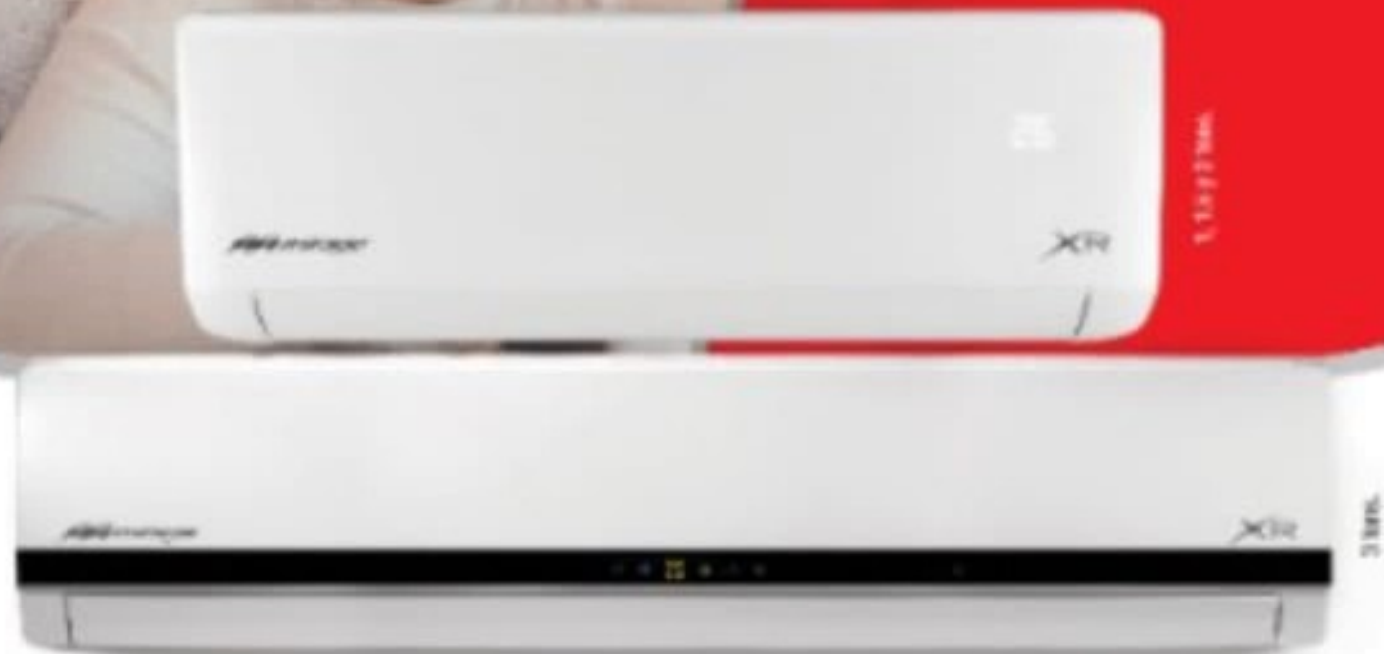




XR



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



BIO CARE

Diseño exclusivo con el modo ambiente, refrigerante empleado. No daña la capa de ozono.



MULTI SWING

Desplazamiento en ángulo 90° vertical para la comodidad.



MULTI-FAN

3 Opciones de ventilación: Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.



INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al mínimo, proporcionando el confort.



XQ-PROCESSOR

Procesador digital avanzado, reduce el tiempo real de desarrollo del ciclo reduciendo su duración, calidad superior.



DOUBLE FILTER

Filtración de tipo de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.



LOW NOISE

Baja nivel sonoro de operación.



ENERGY SAVE

Control a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles normales minimizando el costo por operación.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EXF08L-CX100L EXF08L-CX100L	EXF08L-CX120L EXF08L-CX120L	EXF08L-CX140L EXF08L-CX140L	EXF08L-CX160L EXF08L-CX160L	EXF08L-CX180L EXF08L-CX180L
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton.	1 Ton. - 115	1 Ton.	1 1/2 Tons.	2 Tons.	3 Tons.
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000	36,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1,000	1,600	2,000	3,000
CORRIENTE PROMEDIO	A	8.5	4.5	7.7	9.8	13
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (COMP.)	R410A	0.34 / 0.73 kg	0.7 / 0.73 kg	0.78 / 1.25 kg	1.25 / 1.8 kg	2.4 / 2.8 kg
COMPRESOR TIPO		TURBO INFINITY inverter				HITACHI
FLUJO DE AIRE	m³/s	550	550	900	1,300	1,800
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	21	20	26	37	47
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR (MM/INCH)						
SIN EMPAQUE	mm	773x250x185	773x250x185	870x300x224	1078x320x248	1350x320x253
CON EMPAQUE	mm	820x320x255	820x320x255	1041x380x320	1148x410x350	1408x418x352
PESO	Kg	8 / 18	8 / 18	14 / 17	18 / 20	20 / 25
UNIDAD EXTERIOR (MM/INCH)						
SIN EMPAQUE	mm	778x540x320	778x540x320	848x540x320	910x660x378	980x760x427
CON EMPAQUE	mm	820x580x354	820x580x354	881x660x363	947x740x421	1080x860x488
PESO	Kg	26 / 29	26 / 29	37 / 39	48 / 52	68 / 75
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"	1/4" - 3/4"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25	30
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	10	10	15
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	8	8	8	8	8
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	20	15 / 40	15 / 40

