

MINI SPLIT Serie ZG

INVERTER R-410A REFRIGERANT

Sólo frío / Bomba de calor
1 a 2 Tons.

TECNOLOGÍA

- Tecnología INVERTER
- Eficiencia hasta 18 SEER
- Modo ECO
- Sólo frío y Bomba de calor

Evaporadora



Enfriado
rápido



Modo
ECO



Golden
Fin



Detector
de fuga



Fire
Proof



La opción con **características avanzadas**

El Minisplit serie ZG es una excelente opción para brindar confort en espacios interiores gracias a que combina la eficiencia energética con características avanzadas para garantizar un ambiente agradable y ahorro de energía.

Enfriado rápido: Gracias a su función Flash Cooling, este minisplit puede enfriar rápidamente una habitación, proporcionando alivio en los días calurosos.

Eco Mode e Inverter: El modo Eco y la tecnología inverter permiten un uso más eficiente de la energía, ajustando la potencia según las necesidades de enfriamiento.

Protección anticorrosión: La capa Golden Fin protege las partes internas del minisplit contra la corrosión, lo que prolonga su vida útil.

Autodiagnóstico y seguridad: El Minisplit ZG cuenta con un modo de autodiagnóstico que detecta posibles fugas de refrigerante y una caja de control eléctrica con materiales retardantes a la flama, lo que lo convierte en un producto confiable y seguro.



Especificaciones Técnicas

Mini Split Serie ZG



INVERTER SOLO FRÍO

MODELO		UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	FTKS12ZG116A RKS12ZG116A	FTKS12ZG216A RKS12ZG216A	FTKS18ZG216A RKS18ZG216A	FTKS24ZG216A RKS24ZG216A
Alimentación		V/Hz/F		115V/1Ph/60 Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz
Capacidad de enfriamiento		Btu/h		12000	12000	17000	21000
SEER				18	18	16	17
Unidad interior	Dimensiones (WxDxH)	mm		805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	Dimensiones (empaquete)	mm		870x270x365	870x270x365	1035x295x385	1120x405x315
	Peso (neto)	kg		7.7	7.7	10.4	12.3
	Nivel de sonido Enfriamiento	dBA		40/33.5/27.5	40/33.5/26	43.5/37/30.5	46/40.5/34
Unidad exterior	Dimensiones (WxDxH)	mm		720x270x495	720x270x495	765x303x555	805x330x554
	Dimensiones (empaquete)	mm		835x300x540	835x300x540	887x337x610	915x370x615
	Peso (neto)	kg		22.3	21.1	26.5	30.1
	Nivel de sonido Enfriamiento	dBA		55	55	56.5	56.5
Refrigerante		-		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A

INVERTER BOMBA DE CALOR

MODELO		UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR	FTXS12ZG116A RXS12ZG116A	FTXS12ZG216A RXS12ZG216A	FTXS18ZG216A RXS18ZG216A	FTXS24ZG216A RXS24ZG216A
Alimentación		V/Hz/F		115V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V,1Ph,60Hz
Capacidad de enfriamiento		Btu/h		12000	12000	17000	21000
SEER				17	17	17	17
Unidad interior	Dimensiones (WxDxH)	mm		805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	Dimensiones (empaquete)	mm		870x270x365	870x270x365	1035x295x385	1120x405x315
	Peso (neto)	kg		7.7	7.7	10.4	13.1
	Nivel de sonido Enfriamiento	dBA		40/34.5/26	39.5/34.5/25.5	43.5/37.5/30.5	46/40.5/34
Unidad exterior	Dimensiones (WxDxH)	mm		720x270x495	720x270x495	765x303x555	805x330x554
	Dimensiones (empaquete)	mm		835x300x540	835x300x540	887x337x610	915x370x615
	Peso (neto)	kg		23.3	22.3	29.6	33.6
	Nivel de sonido Enfriamiento	dBA		56	52.5	58	56.5
Refrigerante		-		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A