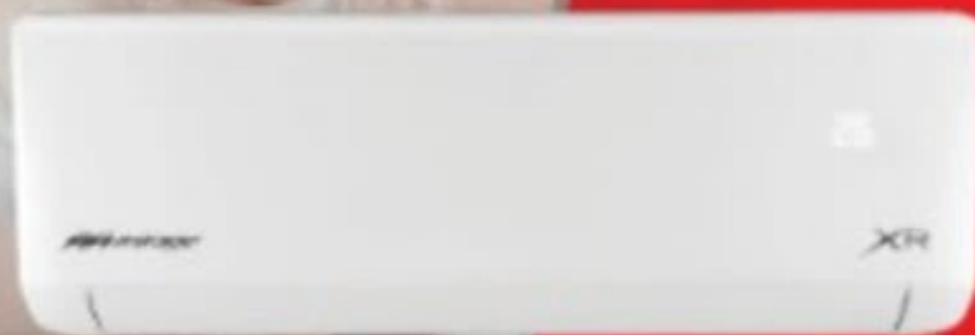




XR



3.5 kW (12000 BTU)



3.5 kW

AHORRO ABSOLUTO

COMFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

 **mirage®**

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



BIO CARE

Disaño sustentable con el medio ambiente, refrigerante empleado. No daña la capa de ozono.



MULTI SWING

Desplazamiento en ángulo fijo o oscilante para la comodidad.



MULTI-FAN

3 Opciones de velocidad Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.



INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al iniciar, proporcionando el confort.



XQ-PROCESSOR

Procesador lógico avanzado, reduce el tiempo real de arranque del equipo, extendiendo su vida útil, calidad mejorada.



DOUBLE FILTER

Filtración de Aire de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.



LOW NOISE

Baja nivel sonoro de operación.



ENERGY SAVE

Control a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles mínimos minimizando el costo por operación.

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO		EXTRN.-CAPTEL. EXTRN.-CAPTEL.	EXTRN.-CAPTEL. EXTRN.-CAPTEL.	EXTRN.-CAPTEL. EXTRN.-CAPTEL.	EXTRN.-CAPTEL. EXTRN.-CAPTEL.	EXTRN.-CAPTEL. EXTRN.-CAPTEL.
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V/Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Tons.	1 Tons. - 115	1 Tons.	1 1/2 Tons.	2 Tons.	3 Tons.
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000	36,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	650	1,000	1,600	2,000	3,000
CORRIENTE PROMEDIO	A	8.5	4.5	7.7	9.6	13
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (COMP)	R410A	0.54 / 0.73 kg	0.7 / 0.73 kg	0.78 / 1.35 kg	1.25 / 1.8 kg	2.4 / 2.8 kg
COMPRESOR TIPO		TURBO INFINITY i-core				HTACHI
FLUJO DE AIRE	m³/h	550	550	900	1,200	1,500
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	35	35	36	37	47
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR (R330D)						
SIN EMPAQUE	mm	773x255x185	773x255x185	875x305x224	1078x325x246	1255x325x255
CON EMPAQUE	mm	802x302x255	802x322x255	1041x363x320	1148x413x350	1438x418x352
PESO	Kg	8 / 10	8 / 10	14 / 17	18 / 20	26 / 25
UNIDAD EXTERIOR (R330D)						
SIN EMPAQUE	mm	778x545x320	778x545x320	888x545x320	913x685x378	980x790x427
CON EMPAQUE	mm	802x595x358	802x595x358	881x595x363	997x745x431	1080x855x486
PESO	Kg	28 / 29	28 / 29	37 / 39	48 / 52	66 / 75
ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETROS DE TUBERÍA	Pulgadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"	1/4" - 3/4"
LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25	30
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	6	6	10	10	15
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6	6	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	20	15 / 40	15 / 40

