



Catálogo de Producto

Sistema Inverter Multi-Split 16 SEER (R410-A)

Unidad Convertible de 9,000-24,000 BTU/hr - 60 Hz



Unidad Interior Tipo Piso/Techo:

4MXX8509A10N0AA
4MXX8512A10N0AA
4MXX8518A10N0AA
4MXX8524A10N0AA

Introducción	3
Sistema dividido (R-410A) hasta 16 SEER - 60 Hz	3
Presentación de la nueva familia de sistema dividido TRANE	3
Nomenclatura	4
Datos generales	5
Dimensiones de la unidad	7
Especificaciones mecánicas	8
Unidad convertible tipo piso/techo	8

Introducción

Sistema dividido (R-410A) hasta 16 SEER - 60 Hz

Sistema convertible - 9,000 a 24,000 BTU/Hr

No obstante los requerimientos específicos de calefacción y enfriamiento, la gente confía en Trane para proveer soluciones eficientes y confiables. Los sistemas no-ductados Trane le permiten crear un ambiente interior confortable en aquellos espacios en donde la instalación de ductería podría resultar impráctico o demasiado costoso, o bien, no tan eficiente como la opción no-ductada.

Esta opción le permite convertir una casa que no cuenta con sistema ductado o cuyo sistema central se encuentra a capacidad. Ofrece confort eficiente y económico a los cuartos de nueva adición. Provee calefacción y enfriamiento a espacios individuales de manera totalmente independiente del sistema central. Utiliza eficiencia no-ductada para los proyectos de nueva construcción en donde los sistemas no-ductados tendrían mucho más sentido que un sistema ductado tradicional.

Los sistemas no-ductados de Trane, de fácil instalación, aportan flexibilidad en su diseño y ofrecen eficiencia y economía con dos simples componentes - una unidad exterior y una o más unidades interiores, estilizadas, y de bajo perfil, construídas con la confiabilidad legendaria de Trane y concepto innovador.

Presentación de la nueva familia de sistema dividido TRANE

Operación silenciosa

El puerto de suministro de aire de diseño especial reduce de manera eficiente el ruido de operación a niveles tan bajos como de 33 dB, a fin de proveer un confort silencioso.

Opciones de instalación flexible

Opciones flexibles de instalación para cumplir con diversos requerimientos.

Diseño compacto

Su construcción compacta y su estructura sencilla facilitan la instalación y el mantenimiento de la unidad piso/techo.

Filtro lavable

A fin de reducir la humedad en el filtro y proveer aire fresco a la habitación, limpie el filtro regularmente con agua.

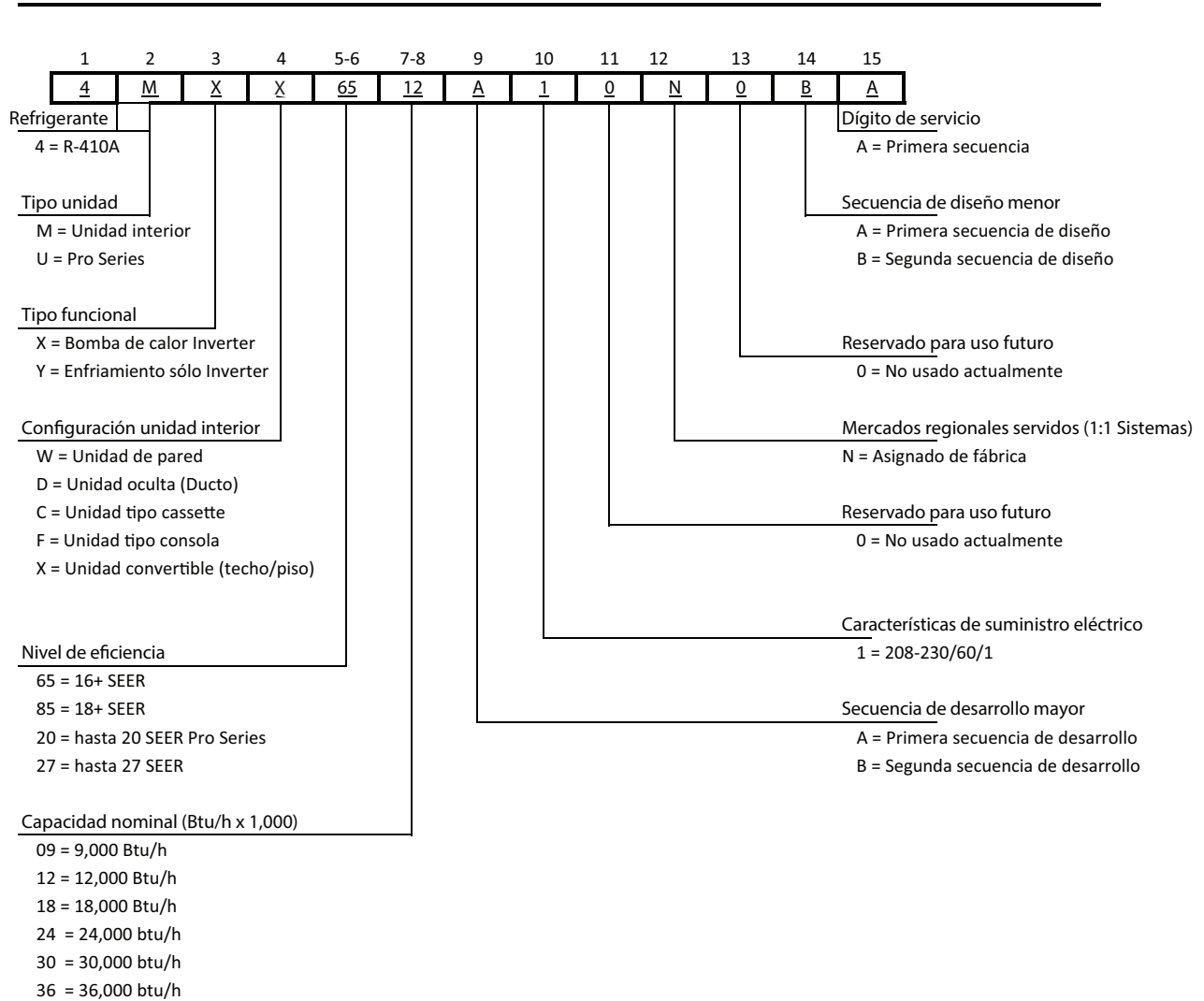


**4MXX Unidad Interior Tipo
Piso/Techo de Alta Eficiencia**



Nomenclatura

Nomenclatura



Datos generales

Modelos de Unidad Convertible Piso/Techo

MODELO - Convertible	4MXX8509A10N0AA	4MXC8512A10N0AA
Voltaje nominal/Fase	208 / 230 / 1	208 / 230 / 1
Frecuencia (Hz)	60Hz	60Hz
Capacidad total enfriamiento (Btu/h)	8500	11900
Capacidad total calefacción (Btu/h)	9500	13100
Volumen flujo de aire (CFM) (A/M/B)	383 / 324 / 265	383 / 324 / 265
Nivel intensidad de sonido dB(A) (A/M/B)	50 / 47 / 43	50 / 47 / 43
Nivel PRESIÓN de sonido dB(A) (A/M/B)	40 / 43/ 33	40 / 37 / 33
Volumen dehumidificación (pint/h)	1.69	1.69
Corriente PCB Fusible (A)	PCB 3.15A Transformador 0.2A	PCB 3.15A Transformador 0.2A
Cantidad ventiladores	4	4
Tipo ventilador	Centrifugo	Centrifugo
Amperaje a plena carga (FLA)	0.28	0.28
Tipo transmisión motor ventilador	Transmisión directa	Transmisión directa
Velocidad motor ventilador (RPM) (A/M/B)	690 / 610 / 480	690 / 610 / 480
Area de cara evaporador (ft ²)	2.69	2.69
Cantidad de hileras evaporador	2	2
Tipo aletas evaporador	Aleta hidrofílica	Aleta hidrofílica
Color aletas evaporador - azul/no azul	Azul	Azul
Tamaño filtro de aire (L x A / No.)	21.81 x 8.68 / 2	21.81 x 8.68 / 2
Tubería gas (a unidad interior) (inch)	3/8	3/8
Tubería líquido (inch)	1/4	1/4
Método de conexión	Conexión abocinada	Conexión abocinada
Conexión drenado (diámetro interior)(inch)	1/2	1/2
Dimensión (sin embalaje) (A x P x A)	48.03 x 27.56 x 8.86	48.03 x 27.56 x 8.86
Dimensión (con embalaje) (L x P x A)	52.76 x 32.28 x 11.81	52.76 x 32.28 x 11.81
Peso neto (lbs)	88.2	88.2
Peso bruto (lbs)	110.2	110.2

1 Nivel PRESION de sonido @ 3.3 ft. dB(A)



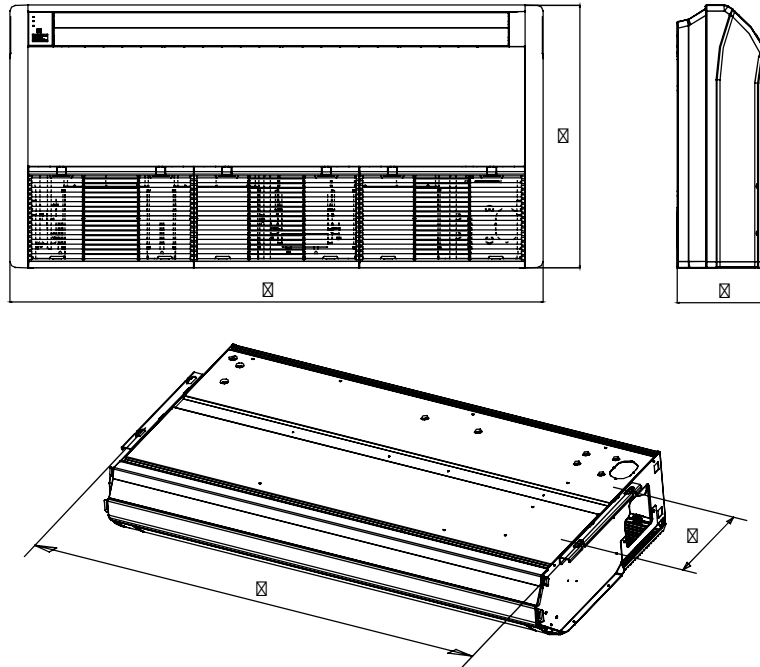
Datos generales

Modelos de Unidad Convertible Piso/Techo

MODELO - Convertible	4MXX8518A10N0AA	4MXC8524A10N0AA
Voltaje nominal/Fase	208 / 230 / 1	208 / 230 / 1
Frecuencia (Hz)	60Hz	60Hz
Capacidad total enfriamiento (Btu/h)	17000	22800
Capacidad total calefacción (Btu/h)	18700	27400
Volumen flujo de aire (CFM) (A/M/B)	559 / 412 / 294	736 / 530 / 412
Nivel intensidad de sonido dB(A) (A/M/B)	55 / 51 / 48	58 / 53 / 39
Nivel PRESIÓN de sonido dB(A) (A/M/B)	45 / 41 / 38	48 / 43 / 29
Volumen dehumidificación (pint/h)	3.80	5.28
Corriente PCB Fusible (A)	PCB 3.15A Transformador 0.2A	PCB 3.15A Transformador 0.2A
Cantidad ventiladores	4	4
Tipo ventilador	Centrífugo	Centrífugo
Amperaje a plena carga (FLA)	0.56	0.63
Tipo transmisión motor ventilador	Transmisión directa	Transmisión directa
Velocidad motor ventilador (RPM) (A/M/B)	985 / 800 / 680	985 / 800 / 680
Area de cara evaporador (ft ²)	3.01	3-01
Cantidad de hileras evaporador	3	3
Tipo aletas evaporador	Aleta hidrofílica	Aleta hidrofílica
Color aletas evaporador - azul/no azul	Azul	Azul
Tamaño filtro de aire (L x A / No.)	21.81 x 8.68 / 2	21.81 x 8.68 / 2
Tubería gas (a unidad interior) (inch)	1/2	5/8
Tubería líquido (inch)	1/4	3/8
Método de conexión	Conexión abocinada	Conexión abocinada
Conexión drenado (diámetro interior)(inch)	1/2	1/2
Dimensión (sin embalaje) (A x P x A)	48.03 x 27.56 x 8.86	48.03 x 27.56 x 8.86
Dimensión (con embalaje) (L x P x A)	52.76 x 32.28 x 11.81	52.76 x 32.28 x 11.81
Peso neto (lbs)	88.2	99.2
Peso bruto (lbs)	110.2	119.0

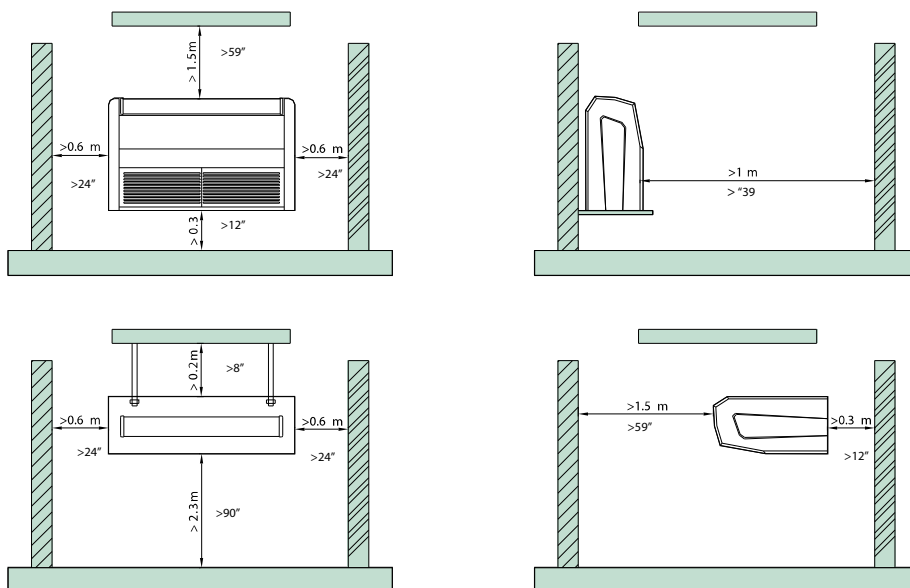
1 Nivel PRESION de sonido @ 3.3 ft. dB(A)

Dimensiones de la unidad



MODELO	Dimensiones de unidad - in. (mm)				
	A	B	C	D	E
4MXX8509A10N0AA	48.03" (1220mm)	27.56" (700mm)	8.86" (225mm)	45.6" (1158mm)	11.0" (280mm)
4MXX8512A10N0AA					
4MXX8518A10N0AA					
4MXX8524A10N0AA					

Libramientos de Instalación



Especificaciones mecánicas

Unidad convertible tipo piso/techo

General

La unidad tipo convertible estará completamente ensamblada de fábrica, misma que incluirá serpentín, bandeja de drenado de condensados, bomba del drenado de condensados integrada, filtro lavable y controles eléctricos a ser usados con un controlador remoto. La unidad se acoplará a una unidad exterior Trane, clasificada y probada en conformidad con la norma AHRI. La unidad contará con listado ETL.

Gabinete de la unidad

El gabinete de la unidad estará provisto de una manguera de drenado para facilitar la conexión eléctrica y de la tubería del lado derecho de la unidad. Se proveerá una cubierta de servicio eléctrico que facilitará el acceso a la tablilla de terminales eléctricas.

Sistema de distribución y descarga del flujo de aire

La unidad contará con aspas horizontales dobles, de giro automático, para optimizar la salida de apertura vertical para el flujo y la distribución del aire. Al apagarse la unidad, las aspas se cerrarán automáticamente para minimizar el ingreso de polvo a la unidad. Se dispondrá de un programa pre-establecido de cinco pasos en el controlador remoto con el cual se podrá controlar el ángulo de las aspas.

Los deflectores provistos, de ángulo amplio y de ajuste manual, podrán ajustar el alcance y la dirección del flujo de aire.

Controles

Las unidades tendrán la capacidad de ser controladas con la unidad de control alámbrico provista. Podrá utilizarse un control remoto inalámbrico opcional para operar el control montado en la pared.

Controlador remoto

Podrá obtenerse un controlador remoto infrarrojo inalámbrico suministrado con pantalla de fácil lectura para arrancar, parar y regular a distancia el control alámbrico suministrado .

Se dispone de controlador inalámbrico para todas las unidades **(de venta por separado)**.

Filtro lavable

La unidad contendrá un filtro lavable de fácil limpieza. Los filtros limpios proveen óptima eficiencia así como la entrada de aire fresco al cuarto.



Trane optimiza el desempeño de casas y edificios alrededor del mundo. Trane, como empresa propiedad de Ingersoll Rand, es líder en la creación y la sustentación de ambientes seguros, confortables y energético-eficientes, ofreciendo una amplia cartera de productos avanzados de controles y sistemas HVAC, servicios integrales para edificios y partes de reemplazo. Para mayor información, visítenos en www.Trane.com.

Trane mantiene una política de mejoramiento continuo de sus productos y datos de productos reservándose el derecho de realizar cambios a sus diseños y especificaciones sin previo aviso.

© 2016 Trane Todos los derechos reservados
MS-PRC029A-EM Junio 27, 2016
NUEVO

Nos mantenemos ambientalmente conscientes en el
ejercicio de nuestras prácticas de impresión en un esfuerzo
por reducir el desperdicio.

