



Axiales de tejado

Gama de extractores axiales en acoplamiento directo. Normalizados en tres diámetros, con gran estética y diseño compacto. Con caudales apropiados al diámetro y aplicaciones, manteniendo un nivel sonoro bajo y mínimo consumo de potencia.

CARACTERÍSTICAS:

- Motor **monofásico compacto**.
- Hélices **troqueladas** con alineación y balanceo; con acabado en **pintura en polvo electroestática**.
- Domo, venturi y embocadura de fijación, **fabricados en aluminio**, sometidos a un proceso de rechazo, ofreciendo al equipo: estética, características anticorrosivas y gran versatilidad.
- **Ligero** debido al material de fabricación

APLICACIONES:



**LOCALES
COMERCIALES**



ESCUELAS



TALLERES



USO DOMÉSTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

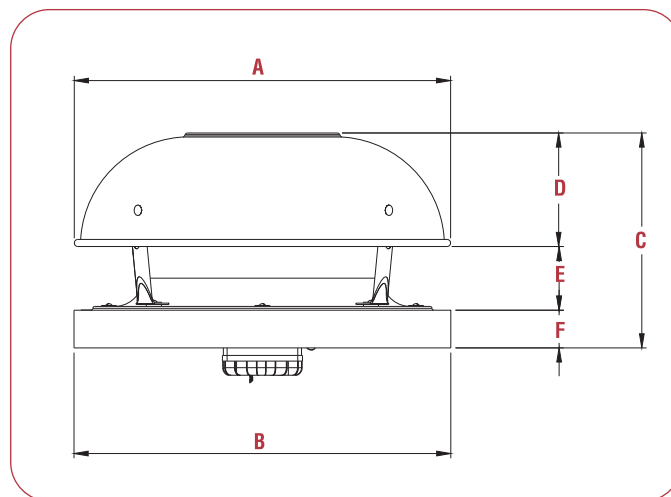
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HAM 200	1550	7	127	0.55	588 / 346	52	1.5
HAM 250	1550	7	127	0.55	825 / 486	55	2.0
HAM 350	1550	12	127	0.85	1888 / 1111	60	3.7

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES

	HAM 200	HAM 250	HAM 350
A	400	400	600
B	400	400	582
C	226	228	309
D	116	120	171
E	65	68	95
F	45	40	43

Dimensiones en mm.



CURVAS CARACTERÍSTICAS

